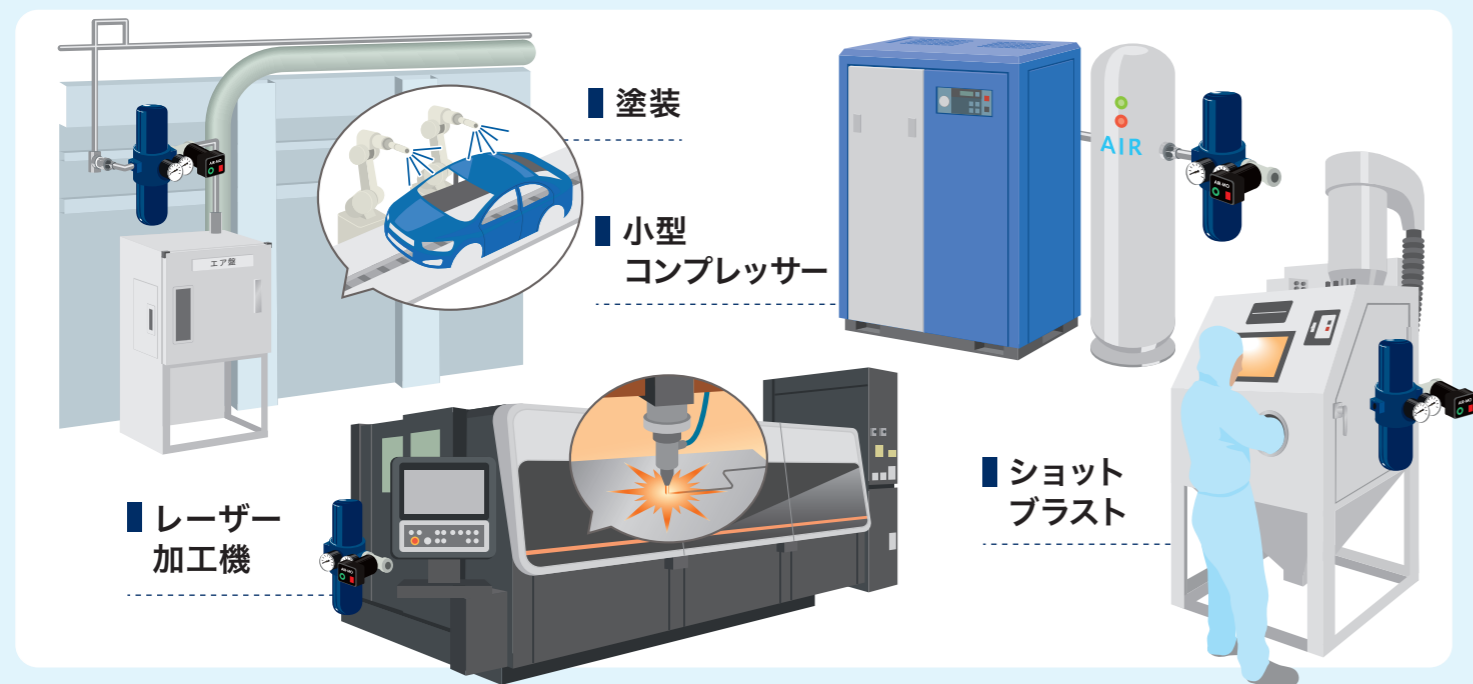


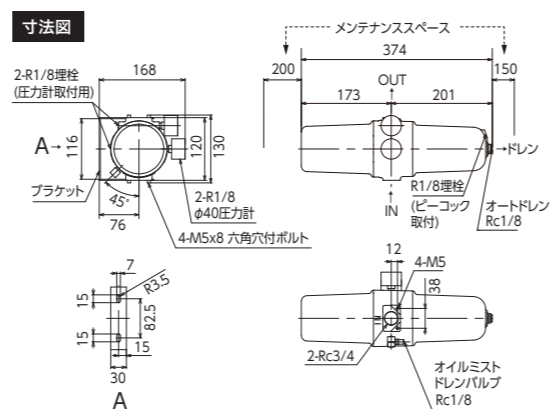
用途例



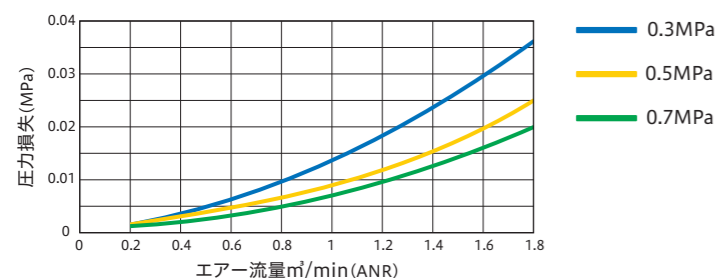
仕様

※ℓ/min(ANR)とは、大気圧状態での容積のことです。

フィルター型式	使用圧力 (MPa)	使用温度範囲 (°C)	固形粒子除去 (μm)	交換エレメント型式		
				第1エレメント	第2エレメント	第3エレメント
TH-20	0.3~0.97	5~60	0.01 ISO-8573-1 JIS B 8392-1 固形粒子等級1対応	TH-20-1E	TH-20-2E	TH-20-3E
出口側 オイルミスト濃度 (mg/m <sup>3</sup> )	最大流量 ℓ/min(ANR) 0.7MPa時	接続口径 (Rc)	質量 (Kg)	付属品		
0.01 ISO-8573-1 JIS B 8392-1 オイル等級1対応	1500	3/4	2.6	ブラケット ブラケット用ボルト プッシュピン TH-20-ES		



流量特性図



ISO-8573-1 (2010)/JIS B 8392-1 (2012)における圧縮空気清浄度等級

等級	固形粒子1m <sup>3</sup> 当たりの最大粒子数(粒径dμm)		
	0.1<d≤0.5	0.5<d≤1.0	1.0<d≤5.0
※1	≤20,000	≤400	≤10
2	≤400,000	≤6,000	≤100
3	規定しない	≤90,000	≤1,000
4	規定しない	規定しない	≤10,000
5	規定しない	規定しない	≤100,000

TH-20を設置することで、固形粒子等級1の圧縮空気清浄性能を確保できます。(※1 参照)

必ず守っていただきたい安全上のご注意

●油分が多い場合には、レマン・ドライフィルターを併用し、本製品はエア機器側にお取り付けください。●フィルター本体に衝撃を与えたり、落下させたりしないでください。●表示処理空気量、使用圧力範囲内、使用温度範囲内で使用してください。●オートドレンの保証期間は1年です。●本体のラベル・メンテナンス絵符は取らないでください。●ご使用の際は、取扱説明書を必ずお読みのうえ、正しく安全にご使用ください。

メンテナンスについて

●第1エレメントは交換または洗浄してください。●第2エレメント・第3エレメントは12ヶ月ごとに(約2000時間)交換してください。エアゲージで差圧が生じた際(10%)はエレメント交換が必要です。●オートドレンは12ヶ月ごとに水洗いしてください。●寒冷地などドレンが残っている場合、凍結のおそれがありますので、終了後はドレンを完全に排出してください。オプションのドレン強制排出用「ピーコック」の取付けをおすすめいたします。●常時加圧状態(24時間稼働等)になる場合、オイルミストドレンバルブが作動しません。オプションの「手動オイルミストドレンバルブ」の取付けをおすすめいたします。●12ヶ月以上使用されますと、清浄度の高い高品質なエアが得られません。交換サイクルについての詳細は当社にご相談ください。

<取扱店>

<製造・発売元>

株式会社 前田シェルサービス

〒444-3595 愛知県岡崎市池金町字金山76-4 <https://www.maedauni.co.jp>  
TEL(0564)48-2411 FAX(0564)48-6252 e-mail:sales@maedauni.co.jp

フリーダイヤル 0120-312158 (本社直通)

※製品改良のため、仕様などの一部を予告なく変更することがあります。



※圧縮空気の品質を維持するための案内を送らせていただきますので、お買い上げの際には商品に同梱のリプライカードを必ず返送してください。

24.01.10000

圧縮空気用フィルター

# 3in1・エコ × ドライフィルター

3in1・Eco Dry Filter



## E : 効率性 Efficiency

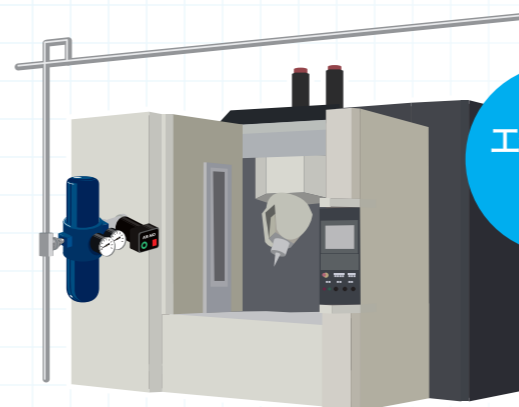
エネルギーの使用効率を向上させ  
圧力損失とCO<sub>2</sub>排出量を低減

## C : コスト低減 Cost Reduction

本体コスト低減、  
効率性の向上により電気代低減

## O : 最適化 Optimization

システムの最適化で  
エレメント寿命が2倍、交換頻度1/2

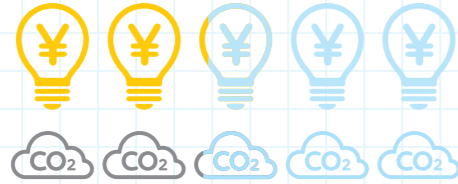


工作機械に  
最適!

MAEDA  
SHELL SERVICE / GIKEN

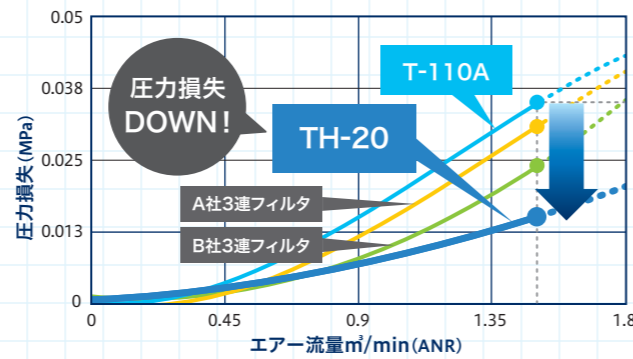
POINT 01 ECO

- ・圧力損失
- ・年間使用電力
- ・年間損失電気代
- ・CO<sub>2</sub>排出量



※当社従来製品 T-110Aと比較  
**約59%減!**

	※1 圧力損失 (MPa)	※2 圧力損失分 年間使用電力 (kWh)	※3 損失電気代 (円)	※4 CO <sub>2</sub> 排出量 (kg)
TH-20	0.015	264	7,920	119
T-110A	0.037	651	19,536	292
A社3連フィルタ	0.035	616	18,480	277
B社3連フィルタ	0.028	498	14,942	224

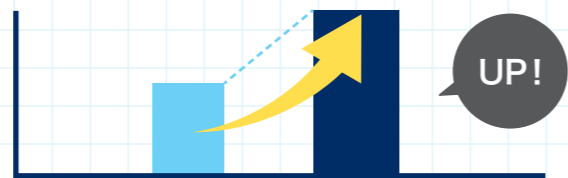


※1 フィルター最大流量 (1500ℓ/min)、供給圧力0.6MPa時  
 ※2 圧力損失分年間使用電力 (kWh) = 動力損失 (%) × コンプレッサー電力 (kW) × 年間稼働時間 (h)  
 動力損失 (%) は、(吐出圧力0.1MPa:消費電力8% = 圧力損失MPa:機械負荷率%)より算出。  
 コンプレッサー電力 (kW) = 11kW、吐出空気量 (1500ℓ/min相当) 年間稼働時間 (h) = 2000時間 (8h/日 × 250日/年)  
 ※3 損失電気代 (円) = 圧力損失分年間使用電力 (kWh) × 電気単価 (円/kWh)  
 電気単価 (円) = 30円/kWh (一般社団法人エネルギー情報センター (EIC) 新電力ネットHPより 2023年1月高圧の電気単価を参考)  
 ※4 CO<sub>2</sub>排出量 (kg) = 圧力損失分年間使用電力 (kWh) × CO<sub>2</sub>排出係数0.449 (kg) (令和5年環境省・経済産業省公表値より)

POINT 02 除水性能UP!

第1エレメントの改良で達成!

除水性能 **99%**

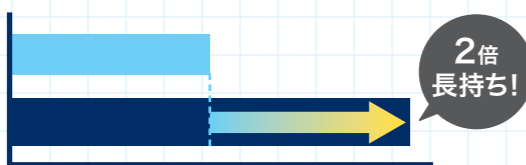


【試験方法: ISO12500-4:2009準拠】フィルタ入口側の水滴量 = 33g/m<sup>3</sup>  
 (水滴とは凝縮した水分のことで、凝縮していない水蒸気などはこれに含まれない。)

POINT 03 エレメント寿命向上

第2エレメントの改良で達成!

※当社従来製品 T-110Aと比較  
エレメント寿命 **2倍!**



エアモ AIR-MO® を設置すれば、フィルターエレメントの交換時期を見逃しません!

AIR-MO. 3in1・エコ×ドライフィルターのエレメント交換時期を赤色ランプ点灯でお知らせ。

TH-20とセットでおすすめ!  
セット品番 TH-20-AM-200

詳細はこちら

シンプルな構造でエレメントの交換が **工具不要で簡単**

