

Walter 旋削工具 約 1000 アイテムを  
新たに在庫へ追加



ワルターの旋削工具の特徴

- 稠密微細構造の最新コーティングによる高い耐摩耗性 ( Tiger-tec<sup>®</sup> Gold )
- ポジロック機構により、最高の寸法安定性 ( Walter Turn - 倣い旋削加工システム )
- 切削速度を問わず、優れた加工面品位 ( サーメット材種 - WEP01C )

SCAN ME!!



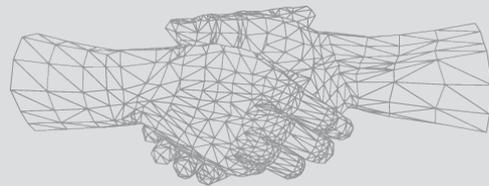
Walter GPS

加工ナビゲーションシステム

Walter GPS で被削材ごとに詳細な  
切削条件を算出することができます。

Powered by  
**Tiger-tec<sup>®</sup> Gold**  
**Tiger-tec<sup>®</sup> Silver**

# 切削加工におけるベンチマーク プレミアムな旋削加工ソリューション



## 最新のコーティング技術 - Tiger-tec® Gold

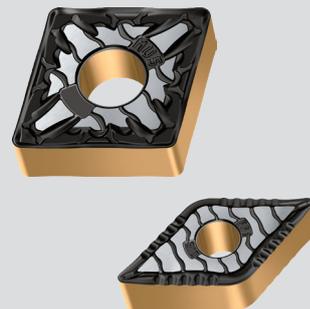
卓越した複層コーティングにより、抜群の耐摩耗性 + 耐クレーター摩耗性

超硬母材に施した TiCN + Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 複層コーティングの結晶構造を同一方向に配列。被削材との接触を結晶単体ではなく、結晶の集合体全体で受け止める構造になっています。切削負荷を点ではなく集合体による面で受けることで、耐摩耗性を向上させるとともに均一な摩耗進行が実現します。

従来の結晶構造



Tiger-tec® Gold の結晶構造



## 倣い旋削加工システム - Walter Turn



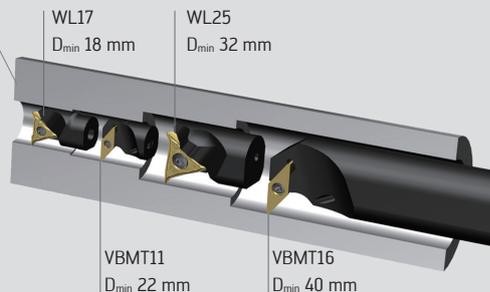
ポジロック機構: 3つの凹凸により優れたチップ拘束力と繰り返し精度

ボーリングバー仕様では、同じシャンクサイズでV型チップよりも小径加工が可能

V型チップと同じ 先端角 35°  
さらに経済的な3コーナー使い



逃げ面とすくい面へのクーラント供給

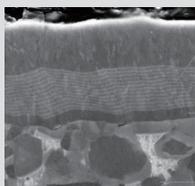


## サーメット材種 - WEP01C

FX4 ブレーカー (右勝手 / 左勝手)

→ シャープな切れ刃で切削抵抗を抑え、ビビりを防ぐ

他社製品より工具寿命が +33%



AlTiCrN 複層 - 高い耐摩耗性

コーティングと母材の強力な接着  
耐チッピング性を確保

炭化チタンをベースとした  
母材で最高の耐摩耗性



## サポート & リンク

ワルタージャパン株式会社

〒450-0002

愛知県名古屋市中村区名駅二丁目45番7号 松岡ビル 11F

Tel : 052-533-6135 / Fax : 052-583-6105

service.jp@walter-tools.com



Walter  
ホームページ



Walter  
Youtube