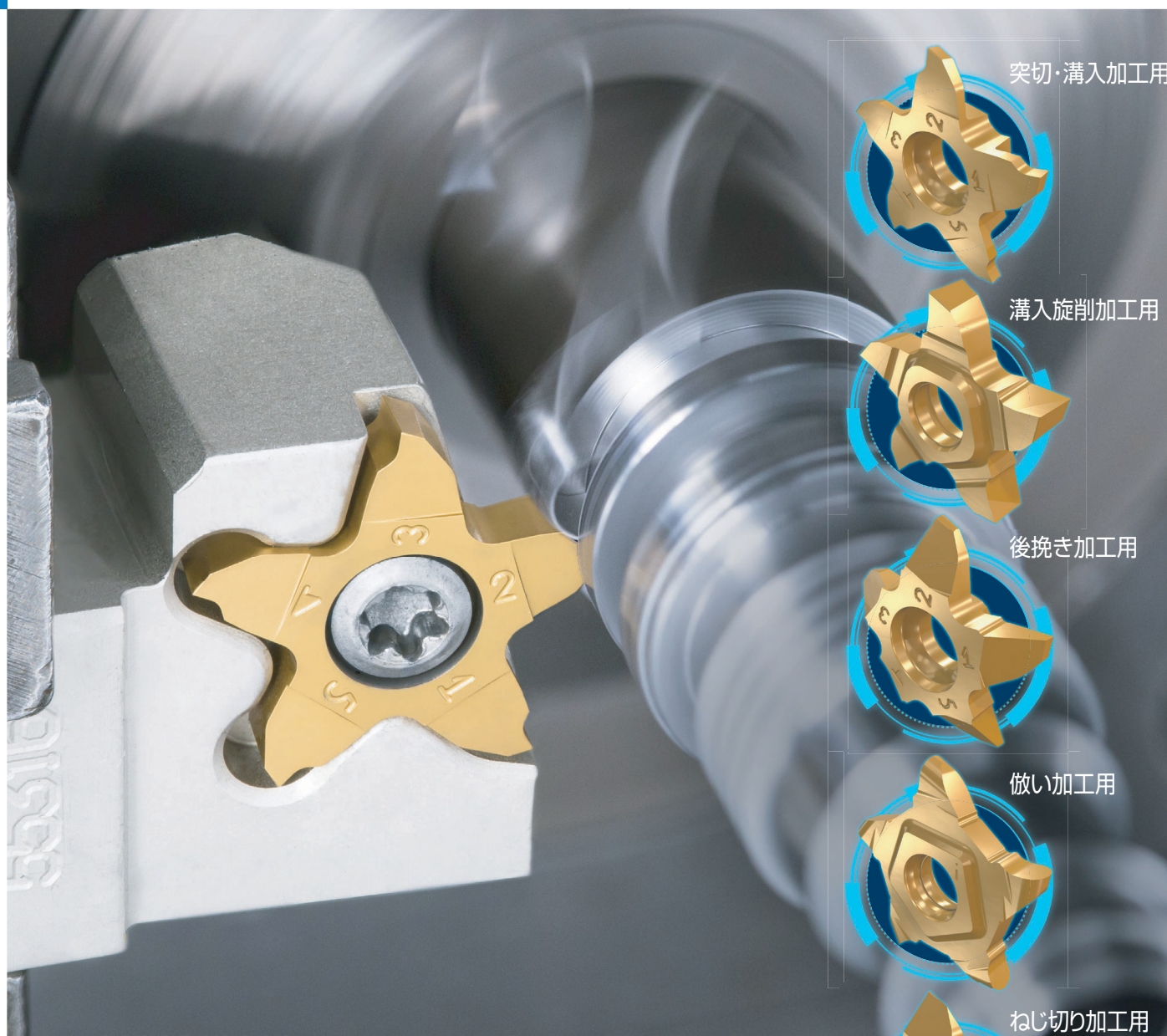


5コーナー仕様 突切り・溝入れ工具

PENTACUT
PARTING & GROOVING LINE

- ▶ 小物部品加工に最適
- ▶ 高精度5コーナー仕様
- ▶ 壁際の加工でも干渉しないスラントタイプ
- ▶ ホルダーのどちら側からでもチップ交換が可能
- ▶ 自動盤にぴったりのショートヘッド設計
- ▶ 高剛性・高精度なクランプ機構

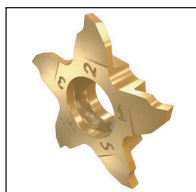
豊富なレパートリー

PENTA 17N-P-RS/LS

高精度溝入れ・突切り用

ポジすくい、シャープエッジ。
低抵抗で耐溶着性にも優れる。
軟鋼や薄肉ワークの低送りでの突切・溝入に。
チップ幅 0.25～3.18mm
最大加工深さ 4mm

-P

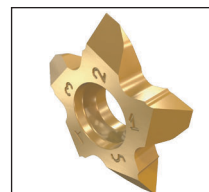


PENTA 17-MT-RS/LS

60°外径ねじ切り用

仕上刃(さらえ刃)なし
ピッチ 0.3～3.0

-MT



PENTA 17-NP-RS/LS

高精度溝入れ・旋削用

スイス型自動盤や小型CNC旋盤での
軟鋼や薄肉ワーク、小物部品加工に最適。
チップ幅 1/2/3mm
最大加工深さ 4mm

-NP

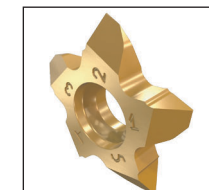


PENTA 17-WT-RS/LS

55°外径ねじ切り用

仕上刃(さらえ刃)なし
山数(山/インチ) 72～8

-WT



PENTA 17ER/EL

後挽き用

フラットトップの研削ブレーカー。
コーナーR 0.0/0.08mm

-ER/EL



《製品動画》 YouTube



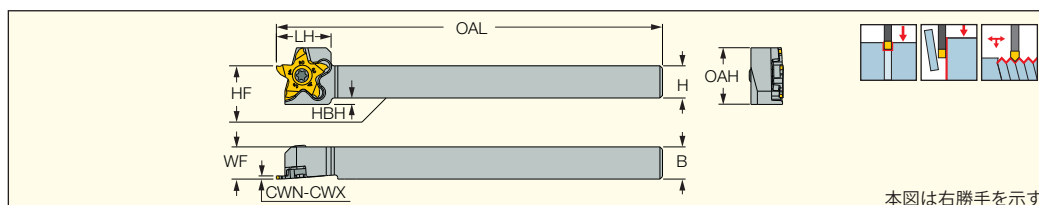
幅広い被削材に対応したチップ材質

超微粒子超硬を母材としたTiAlN+TiN多層PVDコーティングIC1008/IC1007は靱性と耐摩耗性に優れ、多様な被削材と加工条件に対応します。

適合ホルダー

PCHRS/LS-17

ペンタカットチップ用
スラントタイプホルダー



本図は右勝手を示す

型番	H	B	CWN (1)	CWX (2)	WF	OAL	LH	HBH	OAH	HF
PCHRS/LS 0810-17	8.0	10.0	0.25	3.18	10.00	120.00	17.0	4.0	13.6	8.0
PCHRS/LS 10-17	10.0	10.0	0.25	3.18	10.00	120.00	17.0	2.0	15.6	10.0
PCHRS/LS 12-17	12.0	12.0	0.25	3.18	12.00	120.00	17.0	-	17.6	12.0
PCHRS/LS 16-17	16.0	16.0	0.25	3.18	16.00	120.00	17.0	-	21.6	16.0
PCHRS/LS 20-17	20.0	20.0	0.25	3.18	20.00	120.00	17.0	-	25.6	20.0
PCHRS/LS 25-17	25.0	25.0	0.25	3.18	25.00	120.00	17.0	-	30.6	25.0

(1) 最小切削幅

(2) 最大切削幅

・右勝手ホルダーには右勝手チップ、左勝手ホルダーには左勝手チップをご使用下さい。

部品

型番	スクリュー	トルクスキー
PCHLS 0810-17	SR M4-39432	T-1508/5
PCHRS 0810-17	SR M4-39432L	T-1508/5
PCHLS 10-17	SR M4-39432	T-1508/5
PCHRS 10-17	SR M4-39432L	T-1508/5
PCHLS 12-17	SR M4-39432	T-1508/5
PCHRS 12-17	SR M4-39432L	T-1508/5

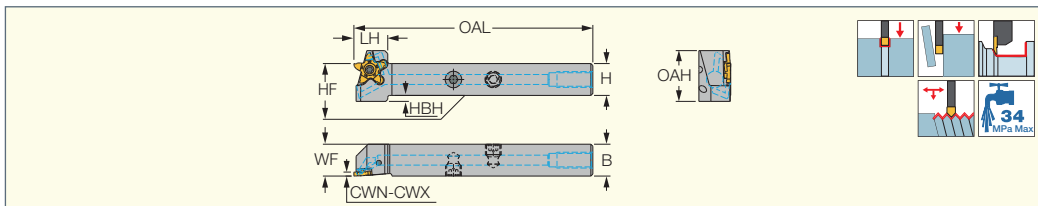
型番	スクリュー	トルクスキー
PCHLS 16-17	SR M4-39432	T-1508/5
PCHRS 16-17	SR M4-39432L	T-1508/5
PCHLS 20-17	SR M4-39432	T-1508/5
PCHRS 20-17	SR M4-39432L	T-1508/5
PCHLS 25-17	SR M4-39432	T-1508/5
PCHRS 25-17	SR M4-39432L	T-1508/5

在庫状況は、ISCARオンライン(<https://webshop.iscar.co.jp/>)にてご確認ください



PCHRS/LS-17-JHP

ペンタカットチップ用
スラントタイプホルダー
高圧クーラント対応



型番	H	B	WF	OAL	LH	HBH	HF	OAH
PCHRS/LS 10-17-JHP	10.0	10.0	10.00	100.00	17.0	8.0	10.0	24.50
PCHRS/LS 12-17-JHP	12.0	12.0	12.00	100.00	17.0	6.0	12.0	24.50
PCHRS/LS 16-17-JHP	16.0	16.0	16.00	120.00	17.0	3.0	16.0	25.50
PCHRS/LS 20-17-JHP	20.0	20.0	20.00	120.00	17.0	-	20.0	26.50
PCHRS/LS 25-17-JHP	25.0	25.0	25.00	120.00	17.0	-	25.0	31.50

・右勝手ホルダーには右勝手チップ、左勝手ホルダーには左勝手チップをご使用下さい。

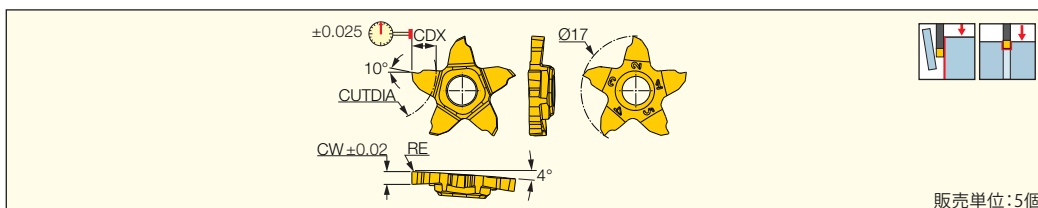
部品

型番	スクリュー	トルクス キー	レンチ	プラグ
PCHLS 10-17-JHP	SR M4-39432	T-1508/5	HW 5/32"	SR 5/16UNF TL360
PCHRS 10-17-JHP	SR M4-39432L	T-1508/5	HW 5/32"	SR 5/16UNF TL360
PCHLS 12-17-JHP	SR M4-39432	T-1508/5	HW 5/32"	SR 5/16UNF TL360
PCHRS 12-17-JHP	SR M4-39432L	T-1508/5	HW 5/32"	SR 5/16UNF TL360
PCHLS 16-17-JHP	SR M4-39432	T-1508/5	HW 5/32"	SR 5/16UNF TL360
PCHRS 16-17-JHP	SR M4-39432L	T-1508/5	HW 5/32"	SR 5/16UNF TL360

型番	スクリュー	トルクス キー	レンチ	プラグ
PCHLS 20-17-JHP	SR M4-39432	T-1508/5	HW 5.0	PLG G1/8 TL360
PCHRS 20-17-JHP	SR M4-39432L	T-1508/5	HW 5.0	PLG G1/8 TL360
PCHLS 25-17-JHP	SR M4-39432	T-1508/5		
PCHRS 25-17-JHP	SR M4-39432L	T-1508/5		

PENTA 17N-P-RS/LS

突切・溝入加工用
5コーナー使いチップ
軟鋼、小径/薄肉部品加工対応

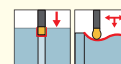
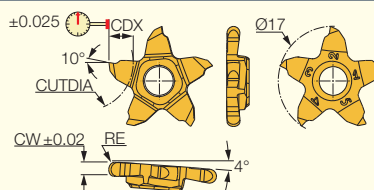


販売単位:5個

型番	寸法				IC1008	推奨加工条件
	CW	RE	CDX	CUTDIA		f 溝入 (mm/rev)
PENTA 17N025P000RS/LS	0.25	0.00	0.60	1.2	●	0.02-0.03
PENTA 17N030P000RS/LS	0.30	0.00	0.60	1.2	●	0.02-0.03
PENTA 17N033P000RS/LS	0.33	0.00	0.60	1.2	●	0.02-0.03
PENTA 17N043P000RS/LS	0.43	0.00	1.00	2.0	●	0.02-0.04
PENTA 17N050P000RS/LS	0.50	0.00	2.00	4.0	●	0.02-0.04
PENTA 17N075P000RS/LS	0.75	0.00	2.50	5.0	●	0.02-0.04
PENTA 17N080P000RS/LS	0.80	0.00	2.50	5.0	●	0.02-0.04
PENTA 17N095P000RS/LS	0.95	0.00	3.00	6.0	●	0.02-0.05
PENTA 17N100P010RS/LS	1.00	0.10	3.00	6.0	●	0.02-0.05
PENTA 17N120P010RS/LS	1.20	0.10	3.00	6.0	●	0.02-0.05
PENTA 17N140P010RS/LS	1.40	0.10	3.00	6.0	●	0.02-0.05
PENTA 17N150P010RS/LS	1.50	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.07
PENTA 17N157P010RS/LS	1.57	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.07
PENTA 17N170P010RS/LS	1.70	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.07
PENTA 17N178P010RS/LS	1.78	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.07
PENTA 17N196P010RS/LS	1.96	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.08
PENTA 17N200P010RS/LS	2.00	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.08
PENTA 17N222P010RS/LS	2.22	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.08
PENTA 17N230P010RS/LS	2.30	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.08
PENTA 17N239P010RS/LS	2.39	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.08
PENTA 17N247P010RS/LS	2.47	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.08
PENTA 17N250P010RS/LS	2.50	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.08
PENTA 17N270P010RS/LS	2.70	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.09
PENTA 17N287P010RS/LS	2.87	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.10
PENTA 17N300P010RS/LS	3.00	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.10
PENTA 17N318P010RS/LS	3.18	0.10	4.00	8.0	●	0.02-0.10

PENTA 17N-P-RS/LS(フルR)

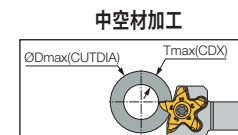
突切・溝入加工用
5コーナー使いチップ、
軟鋼、小径/薄肉部品加工対応



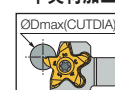
販売単位: 5個

型番	寸法					推奨加工条件
	CW	RE	CDX	CUTDIA	IC1008	f 溝入 (mm/rev)
PENTA 17N080P040RS/LS	0.80	0.40	2.50	5.0	●	0.02-0.04
PENTA 17N100P050RS/LS	1.00	0.50	3.00	6.0	●	0.02-0.05
PENTA 17N157P079RS/LS	1.57	0.79	4.00	8.0	●	0.02-0.07
PENTA 17N200P100RS/LS	2.00	1.00	4.00	8.0	●	0.02-0.08
PENTA 17N239P120RS/LS	2.39	1.20	4.00	8.0	●	0.02-0.08

型番	ワーク径と溝入深さ(T)									最大突切径 CUTDIA
	CW±0.02	RE	CDX	T<2.3	T<2.5	T<3.0	T<3.5	T<3.8	T<4.0	
PENTA 17N025P000RS/LS	0.25	0.00	0.6*	---	---	---	---	---	---	1.2
PENTA 17N030P000RS/LS	0.30	0.00	0.6*	---	---	---	---	---	---	1.2
PENTA 17N033P000RS/LS	0.33	0.00	0.6*	---	---	---	---	---	---	1.2
PENTA 17N043P000RS/LS	0.43	0.00	1.0*	---	---	---	---	---	---	2
PENTA 17N050P000RS/LS	0.50	0.00	2.0*	---	---	---	---	---	---	4
PENTA 17N075P000RS/LS	0.75	0.00	2.5	N.L.	400	---	---	---	---	5
PENTA 17N080P000RS/LS	0.80	0.00	2.5	N.L.		---	---	---	---	6
PENTA 17N095P000RS/LS	0.95	0.00	3.0	N.L.		100	---	---	---	
PENTA 17N100P010RS/LS	1.00	0.10	3.0	N.L.			---	---	---	
PENTA 17N100P050RS/LS	1.00	0.50	3.0	N.L.			---	---	---	
PENTA 17N120P010RS/LS	1.20	0.10	3.0	N.L.	400	100	55	32	20	8
PENTA 17N140P010RS/LS	1.40	0.10	3.0	N.L.						
PENTA 17N150P010RS/LS	1.50	0.10	3.0	N.L.						
PENTA 17N157P010RS/LS	1.57	0.10	3.0	N.L.						
PENTA 17N157P079RS/LS	1.57	0.79	3.0	N.L.						
PENTA 17N170P010RS/LS	1.70	0.10	3.0	N.L.						
PENTA 17N178P010RS/LS	1.78	0.10	3.0	N.L.						
PENTA 17N196P010RS/LS	1.96	0.10	3.0	N.L.						
PENTA 17N200P010RS/LS	2.00	0.10	3.0	N.L.						
PENTA 17N200P100RS/LS	2.00	1.00	3.0	N.L.						
PENTA 17N222P010RS/LS	2.22	0.10	3.0	N.L.						
PENTA 17N230P010RS/LS	2.30	0.10	3.0	N.L.						
PENTA 17N239P010RS/LS	2.39	0.10	3.0	N.L.						
PENTA 17N239P120RS/LS	2.39	1.20	3.0	N.L.						
PENTA 17N247P010RS/LS	2.47	0.10	3.0	N.L.						
PENTA 17N250P010RS/LS	2.50	0.10	3.0	N.L.						
PENTA 17N270P010RS/LS	2.70	0.10	3.0	N.L.						
PENTA 17N287P010RS/LS	2.87	0.10	3.0	N.L.						
PENTA 17N300P010RS/LS	3.00	0.10	3.0	N.L.						
PENTA 17N318P010RS/LS	3.18	0.10	3.0	N.L.	400	100	55	32	25	



中実材加工



1. N.L. = 制限なし
2. *最大溝入深さ、ワーク径に制限はありません。
3. PENTA 17...RS は PCHRS ...-17ホルダーに、PENTA 17...LS は PCHLS ...-17ホルダーに適合します。



PENTA 17R/L-P-RS

突切加工
5コーナー使いチップ、
軟鋼、小径/薄肉部品加工対応

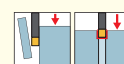
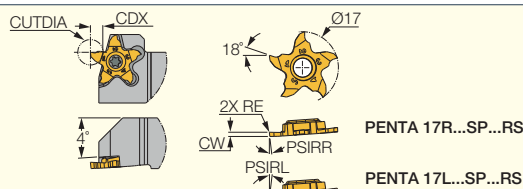


販売単位: 5個

型番	寸法						IC1008	推奨加工条件
	CW	RE	CDX	CUTDIA	PSIRL	PSIRR		f 突切 (mm/rev)
PENTA 17R100P-15D-RS	1.00	0.05	3.00	6.0	-	15.0	●	0.02-0.03
PENTA 17L100P-15D-RS	1.00	0.05	3.00	6.0	15.0	-	●	0.02-0.03
PENTA 17R100P-6D-RS	1.00	0.05	3.00	6.0	-	6.0	●	0.02-0.04
PENTA 17L100P-6D-RS	1.00	0.05	3.00	6.0	6.0	-	●	0.02-0.04
PENTA 17R150P-15D-RS	1.50	0.05	4.00	8.0	-	15.0	●	0.02-0.03
PENTA 17L150P-15D-RS	1.50	0.05	4.00	8.0	15.0	-	●	0.02-0.03
PENTA 17R150P-6D-RS	1.50	0.05	4.00	8.0	-	6.0	●	0.02-0.04
PENTA 17L150P-6D-RS	1.50	0.05	4.00	8.0	6.0	-	●	0.02-0.04
PENTA 17R200P-15D-RS	2.00	0.05	4.00	8.0	-	15.0	●	0.02-0.03
PENTA 17L200P-15D-RS	2.00	0.05	4.00	8.0	15.0	-	●	0.02-0.03
PENTA 17R200P-6D-RS	2.00	0.05	4.00	8.0	-	6.0	●	0.02-0.04
PENTA 17L200P-6D-RS	2.00	0.05	4.00	8.0	6.0	-	●	0.02-0.04

PENTA 17R/L-SP-RS

突切加工用
5コーナー使いチップ、
ハイポジすくい、軟鋼加工対応

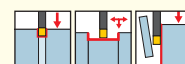
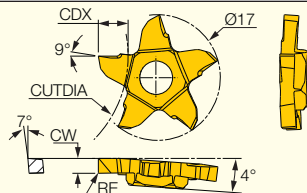


販売単位: 5個

型番	寸法						IC1007	推奨加工条件
	CW	RE	CDX	CUTDIA	PSIRL	PSIRR		f 溝入 (mm/rev)
PENTA 17L03SP6D-RS	0.30	0.00	0.60	1.2	6.0	-	●	0.02-0.03
PENTA 17R03SP6D-RS	0.30	0.00	0.60	1.2	-	6.0	●	0.02-0.03
PENTA 17L05SP6D-RS	0.50	0.00	2.00	4.0	6.0	-	●	0.02-0.04
PENTA 17R05SP6D-RS	0.50	0.00	2.00	4.0	-	6.0	●	0.02-0.04
PENTA 17L08SP6D-RS	0.80	0.00	2.50	5.0	6.0	-	●	0.02-0.04
PENTA 17R08SP6D-RS	0.80	0.00	2.50	5.0	-	6.0	●	0.02-0.04
PENTA 17L10SP6D-RS	1.00	0.00	3.00	6.0	6.0	-	●	0.02-0.05
PENTA 17R10SP6D-RS	1.00	0.00	3.00	6.0	-	6.0	●	0.02-0.05

PENTA 17-NP-RS/LS

突切・高精度溝入加工用
5コーナー使いチップ、
壁際の加工に対応



販売単位: 5個

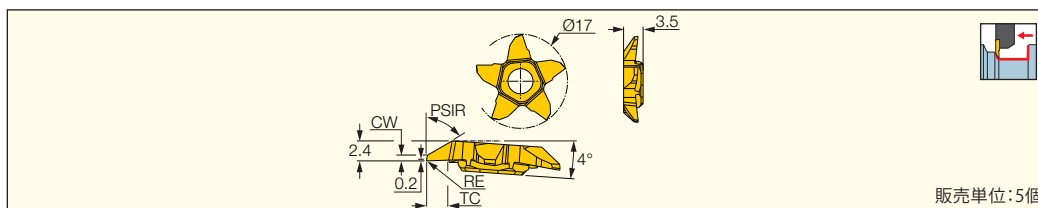
型番	寸法				IC1008	推奨加工条件		
	CW ± 0.02	RE ± 0.02	CDX	CUTDIA		a _p (mm)	f 旋削 (mm/rev)	f 溝入 (mm/rev)
PENTA 17-100NP08RS/LS	1.00	0.08	3.00	6.0	●	0.05-0.70	0.02-0.06	0.03-0.06
PENTA 17-200NP08RS/LS	2.00	0.08	4.00	8.0	●	0.05-2.50	0.05-0.15	0.05-0.09
PENTA 17-300NP08RS/LS	3.00	0.08	4.00	8.0	●	0.05-3.10	0.05-0.19	0.05-0.11

● チップブレイカーの逆側での旋削加工時、最大切込深さは0.5 mmです。

型番	ワーク径と溝入深さ				
	CDX ≤ 2.5	CDX ≤ 3.0	CDX ≤ 3.5	CDX ≤ 3.8	CDX ≤ 4.0
PENTA 17-100NP08-RS/LS	制限なし	100	-	-	-
PENTA 17-200NP08-RS/LS	制限なし	100	75	45	32
PENTA 17-300NP08-RS/LS	制限なし	100	75	45	32

PENTA 17ER/EL

後挽き加工用
5コーナー使いチップ、
脆性材料対応

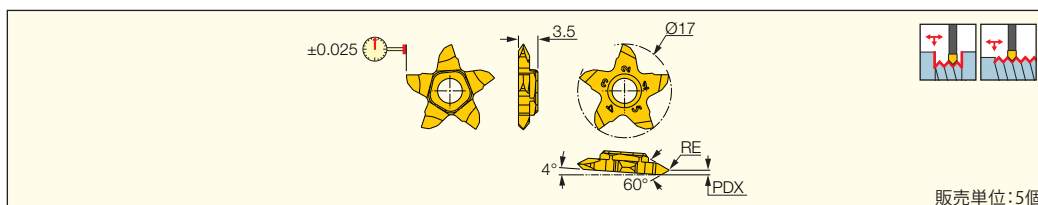


販売単位: 5個

型番	寸法				IC1008	推奨加工条件	
	CW	RE	PSIR	TC		a_p (mm)	f 旋削 (mm/rev)
PENTA 17EL00-07K0LS	0.70	0.00	60.0	4.0	●	0.05-2.50	0.01-0.15
PENTA 17ER00-07K0RS	0.70	0.00	60.0	4.0	●	0.05-2.50	0.01-0.15
PENTA 17EL08-07K0LS	0.70	0.08	60.0	4.0	●	0.05-2.50	0.01-0.15
PENTA 17ER08-07K0RS	0.70	0.08	60.0	4.0	●	0.05-2.50	0.01-0.15

PENTA 17-MT-RS/LS

60°外径ねじ切り加工用
5コーナー使いチップ
仕上刃無
高精度研削仕様



販売単位: 5個

型番	寸法						IC1008
	TPIN ⁽¹⁾	TPIX ⁽²⁾	TPN ⁽³⁾	TPX ⁽⁴⁾	RE	PDX	
PENTA 17-MTL003LS	17.00	80.00	0.30	1.50	0.03	0.8	●
PENTA 17-MTR003RS	17.00	80.00	0.30	1.50	0.03	0.8	●
PENTA 17-MTL008LS	8.00	36.00	0.70	3.00	0.08	1.4	●
PENTA 17-MTR008RS	8.00	36.00	0.70	3.00	0.08	1.4	●

(1) 1インチあたりの最小山数

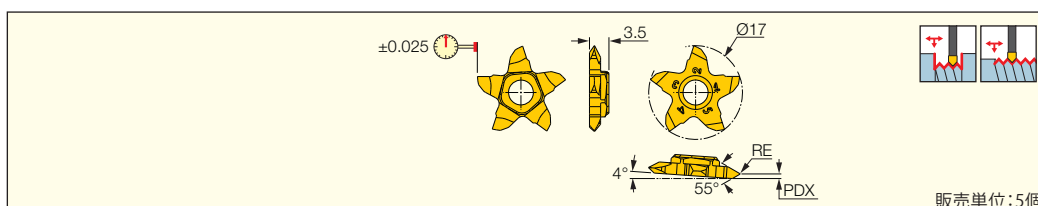
(2) 1インチあたりの最大山数

(3) 最小ピッチ (mm)

(4) 最大ピッチ (mm)

PENTA 17-WT-RS/LS

55°外径ねじ切り加工用
5コーナー使いチップ
仕上刃無
高精度研削仕様



販売単位: 5個

型番	寸法				IC1008
	TPIN ⁽¹⁾	TPIX ⁽²⁾	RE	PDX	
PENTA 17-WTL003LS	16.00	72.00	0.03	0.8	●
PENTA 17-WTR003RS	16.00	72.00	0.03	0.8	●
PENTA 17-WTL008LS	8.00	31.00	0.08	1.4	●
PENTA 17-WTR008RS	8.00	31.00	0.08	1.4	●

(1) 1インチあたりの最小山数

(2) 1インチあたりの最大山数

在庫状況は、ISCARオンライン(<https://webshop.iscar.co.jp/>)にてご確認ください

